

**AVIS**  
Non aspettare...  
...vieni a donare  
segreteria@avismontichiari.it  
Ingresso Ospedale Montichiari  
Tel./Fax 030.9651693

# L'ECO della Bassa Bresciana

settimanale d'informazione

**aido**  
Gruppo "Cristian Tonoli"  
Ingresso Ospedale Montichiari  
Segreteria: sabato ore 10-11  
Tel.-Fax 030.962148

Anno XXXII - N. 27 - 28 Settembre 2013 - Aut. Trib. Brescia 19/4/82 N. 21 - 1 copia € 1, copia arretrata € 1,50 - Abb. annuo € 37 - Sped. Abb. Post. D.L. 353/2003 - 45% - Art. 1 comma 1 L. 46/2004 - DCB di BS Ed. "Il Castello" di M. Pasini & C. s.n.c. - 25018 Montichiari (BS) Via C. Battisti, 88 - Tel. 335.6551349 - Fax 030.964039 - info@ecodellabassa.it - Dir. Resp. Damiano Baronchelli - Stampa Ciessegrafica - Montichiari

## Le ultime di BERTOLDO

### Moratoria

Insieme ad "agibilità", la parola più gettonata dell'estate politica appena trascorsa, è stata "moratoria". Termine astruso che vuol dire sospensione, rinvio, dilazione. Nei palazzi del potere e sulle cronache quotidiane si sono sentite e lette richieste di moratoria a gogò: per l'IMU, per l'aumento dell'IVA, per i prezzi dei carburanti, per i centri commerciali. Da Montichiari, ovviamente, s'è levata l'invocazione di moratoria per le discariche. L'ha sollevata il Comitato SOS Terra; l'ha rilanciata il Sindaco; l'ha fatta propria l'Assessore regionale per l'ambiente; l'ha abbracciata il Movimento 5 Stelle. Tutti a implorare la moratoria.

Un tempo, passava per bravo politico il decisionista. Oggi, al contrario, il bravo politico decide la moratoria, decide, cioè, di rinviare, di sospendere, di non decidere. Non lo fa con l'aria di chi non sa che pesci pi-

gliare, ma con quella, pensosa e volitiva, di chi si sta facendo in quattro per trovare una soluzione. In realtà, quando dice: "Stiamo lavorando per arrivare ad una moratoria" vuol dire "Tranquilli, non stiamo perdendo tempo, ci stiamo impegnando per arrivare a non decidere niente." Né sì, né no. Moratoria. Arzigogolare con le parole per fingere di risolvere problemi e gettare fumo negli occhi all'opinione pubblica, è un'arte che la politica pratica da sempre. Si chiama retorica e funziona alla grande.

Quest'estate, il Consiglio Regionale della Lombardia ha votato all'unanimità due mozioni riguardanti le discariche di Montichiari. La prima, a luglio, presentata dal pidellino Parolini, auspicava un'opportuna moratoria in attesa di fissare criteri certi di pressione ambientale eccetera eccetera. La seconda, a settembre, su inizia-

tiva del grillino Maccabiani invitava a fare di Montichiari il caso-studio per aree saturate eccetera eccetera. I grillini sono vispi ma forse troppo giovani per ricordare che lo stesso copione andò in scena già tre anni fa, all'indomani dell'elezione di Formigoni alla presidenza della Lombardia. Allora, in pochi mesi, furono autorizzate a raffica tre nuove discariche. In seguito, per placare i vighizzolesi, ci fu la gara tra consiglieri comunali e regionali (Fontana, Togni, Peroni, Parolini) a proporre mozioni e moratorie, con tanto di processione al Pirellone capeggiata dal Sindaco e dal Parroco della frazione.

Adesso si ricomincia. Ad occhio e croce, la sceneggiata prevede i seguenti atti: dapprima la Regione autorizza la discarica per amianto Padana Green, la copertura di Cava Verde con 300mila metri cubi di scorie d'inceneritore, e forse anche la discarica per RSU Montichiariambiente (per quanto, le discariche di RSU siano ormai superate e inutili). Poi, a tempo debito, quando i buoi saranno già scappati dalla stalla, approverà il Piano Regionale dei Rifiuti recependo le due mozioni del Consiglio Regionale sopra citate. A quel punto, capra e cavoli saranno salvi e tutti, Sindaco in testa, potranno dire d'aver messo la parola fine alle discariche di Montichiari. Almeno per 4 o 5 anni.

Bertoldo



## SPIRITO LIBERO

### Fontanelle: luogo di culto

Il PGT, piano governo del territorio, prevede che nella zona Fontanelle (Parco del Chiese est) si possa costruire (No - Ni - Si). Dipende dalla convenzione con l'Amministrazione comunale che in quella zona ha previsto, oltre a villaggi turistici ecc, anche la costruzione di edifici per il culto; ma esiste già un precedente.

Infatti nel 2008 l'Associazione Rosa Mistica aveva richiesto ed ottenuto, attraverso un'apposita convenzione con il Comune, la possibilità di costruire un edificio polivalente ed attrezzare un'area per l'accoglienza dei pellegrini, ma la "Chiesa" pose il suo veto; vi sarà ancora una richiesta in tal senso?

Il "Santuario" diventerà Chiesa? Nel frattempo sono stati effettuati vari interventi per

migliorare l'accoglienza, anche quello di rendere potabile l'acqua, che sgorga da un pozzo profondo circa 120 metri, dopo una verifica che asseriva la non potabilità, come evidenziato in un articolo comparso sul *Brescia Oggi* che segnalava anche contemporaneamente la presenza di domenica 15 settembre di circa mille pellegrini nativi dello Ski Lanca. L'acqua, seppur non potabile, veniva utilizzata da tutti i pellegrini presenti in quella giornata, sia per dissetarsi che per riempire i recipienti.

Sicuramente, come ben evidenziato dal Direttorio del vescovo di Brescia, serve una seria verifica della situazione generale delle "Fontanelle", dalla proprietà dei terreni e fabbricati alla gestione del culto e soprattutto a chi competono le responsabilità civili.

## Attenti alle truffe

Alle nostre case si presentano sedicenti operatori ENEL. Un nostro collaboratore ha chiamato l'ENEL per avere spiegazioni in merito. Risposta:

1) L'ENEL non manda agenti nelle case dei cittadini per stipulare contratti di qualsiasi sorta.

2) L'ENEL nulla ha a che fare con queste persone e queste

persone nulla hanno a che fare con l'ENEL.

3) L'Enel ha propri uffici di riferimento cui gli utenti possono rivolgersi per qualsiasi necessità.

**Pertanto i cittadini siano attenti: evitare qualsiasi rapporto con queste persone, anche se si presentano con cartellini di riconoscimento dell'ENEL.**

Gardaforum venerdì 27 settembre ore 20,30

### CON... VIVERE CON IL DIABETE

Convegno in collaborazione con l'Ass. Diabetici di Montichiari  
Raccolta adesioni pazienti diabetici

## EUROPEA IMMOBILIARE

MONTICHIARI (BS) - Piazza S. Maria, 1  
Tel./Fax 030.9962606 - Cell. 334.5889444 - europeamontichiari@libero.it

www.newpoligroup.it



TAGLIO LASER  
PRESSOPIEGATURA  
LAVORAZIONI  
PERSONALIZZATE  
IN FERRO E INOX

Via Brescia 186/B 25018 MONTICHIARI (BS)  
Tel. 0309962154 Fax 030 9962275

MACELLERIA  
LA BUONA CARNE  
AZIENDA AGRICOLA  
LORENZETTI

dal produttore al consumatore

CARNI DI OGNI TIPO  
SALUMERIA  
PIATTI PRONTI

NUOVA GESTIONE  
Via Martiri della Libertà, 3  
Montichiari (BS) - Tel. 030.962233  
www.labuonacarne.it



Viale Europa, 11  
MONTICHIARI

Tel. 030.9650229

ott\_leonardiad@virgilio.it

**Mauri**  
di Sola Domenica  
Orologeria Oreficeria  
Gioielleria

COMPRO ORO USATO  
PAGAMENTO IN CONTANTI

LABORATORIO IN PROPRIO  
PER RIPARAZIONI

Montichiari - Via M. Libertà, 11  
Tel. 030 962480

**MARMI  
FALUBBA**

di Ferrario Alan

ARTE FUNERARIA  
MARMI PER EDILIZIA  
RESTAURO MARMI  
ANTICHI

Tel. 030 9650127  
Via S. Martino della Battaglia, 9  
MONTICHIARI

# 7 FRATELLI CAVAZZINI

VIA CRISTOFORO COLOMBO N. 24-TEL.(030)9981709  
NOVAGLI DI MONTICHIARI (BS)  
**PAOLO E MARY**

EMPORIO DEL FORMAGGIO - SALUMI NOSTRANI  
Presente venerdì mattina al Centro Fiera Montichiari

Loc. **“Al Cantoncino”**  
di Montichiari

**Azienda Agricola Martinella**  
di Dario Filippini

**MACELLERIA: BOVINO - SUINO - INSACCATI**  
DAL PRODUTTORE AL CONSUMATORE  
TEL. 030.961698

**PASTICCERIA - BAR - STUZZICHERIA**  
**“Al Cantoncino”**

**VENERDÌ: TRIPPA, ANCHE DA ASPORTO**  
STUZZICHERIA CON APERITIVO MEZZOGIORNO E SERA  
TEL. 338.1537285

DA **REAL CORNICE** GROSSA NOVITÀ

TARGHE E TIMBRI

ATTREZZATURE D'AVANGUARDIA - Consegna il giorno dopo

CORNICI - DIPINTI - GALLERIA

Via Ciotti, 56 - MONTICHIARI - Tel./Fax 030.962156 - Cell. 338.5674064  
e-mail: info@realcornice.it - www.realcornice.it

**esoteric car**  
quality sound

Pioneer

ALPINE

vodafone

VASKI

Via O. Romero, 3/A - 25018 MONTICHIARI (BS)  
Tel./Fax 030.9961821 - www.esoteric-car.it - esoteric@esoteric-car.it

**HELP CASA**

- **PULIZIA E TINTEGGIATURE LOCALI DI OGNI TIPO**
- **MANUTENZIONI VARIE**
- **SVUOTA CANTINE E SOFFITTE**
- **FORNITURA E POSA TENDE DA SOLE - ZANZARIERE**
- **TRASLOCHI ABITAZIONE**
- **PORTE BLINDATE E CAMBIO SERRATURE**
- **RECUPERO GRATUITO MATERIALE FERROSO**

Per urgenze telefonare al  
**336627734 - 3484900106**  
Montichiari via Ten. Pastelli, 19 - Tel. 030 9960849

## Dedicazione della Chiesa Parrocchiale alla Beata Vergine di Loreto

All'inizio della Settimana Mariana e a chiusura dell'Anno Giubilare per i trecento anni della costruzione della chiesa di Borgosotto (1713 - 2013), **Domenica 6 ottobre, alle ore 17,30** avrà luogo la Dedicazione della chiesa parrocchiale alla Beata Vergine di Loreto, **presieduta dal Vescovo di Brescia, mons. Luciano Monari.**

La devozione alla Madonna di Loreto si è diffusa a partire fin dalla metà del XV secolo e nella Diocesi di Brescia oltre alle diverse testimonianze di chiese, altari e edicole elevati ad onore della Vergine lauretana. Anche la Chiesa Parrocchiale di Borgosotto di Montichiari, è un esempio di questa devozione che nei secoli è andata a crearsi e crescere tra la popolazione del nostro territorio.

Per questo motivo gli abitanti del Borgo pensarono bene di erigere un Tempio dedicato alla Madonna di Loreto, a protezione dello stesso Borgo.

A rafforzare questa devozione e a fronte del fatto che la stessa chiesa è diventata parrocchiale fin dal 1969, si è sentita l'esigenza e l'opportunità di celebrare solennemente la "Dedicazione della chiesa alla Beata Vergine di Loreto".



L'interno della Chiesa di Borgosotto.

La dedicazione di una chiesa è un avvenimento eccezionale nella storia di una comunità cristiana. E questo dice molto dell'importanza pastorale della sua celebrazione. E' una liturgia tra le più solenni e più ricche di significato. Infatti, attraverso la consacrazione/unzione, essa esprime il mistero stesso della Chiesa.

Accanto a questa solenne celebrazione vi saranno altri momenti importanti a cui la comunità intera è invitata:

• **GIOVEDÌ 3 OTTOBRE ALLE ORE 20,30:** serata di **PREGHIERA E FORMAZIONE** con don Federico Pellegrini in preparazione alla festa;

• **SABATO 5 OTTOBRE: UN CONCERTO DI MUSICA SACRA** con il CO-

RO ACANTHUS e la CORALE POLIFONICA "ARS NOVA" di Carpenedolo; **NELL'INTERVALLO PRESENTAZIONE DEL LIBRO SULLA CHIESA DI BORGOSOTTO E LA DEVOZIONE ALLA MADONNA DI LORETO**

• **DOMENICA 6 OTTOBRE ORE 17,30: DEDICAZIONE**

DELLA CHIESA

• **SETTIMANA MARIANA CON S. ROSARIO NELLE VARIE ZONE da Lunedì e venerdì**

• **SABATO 12 OTTOBRE: FIACCOLATA DALLE FRAZIONI FINO AL COLLE DI S. PANCRAZIO**

• **DOMENICA 12 OTTOBRE: ORE 10,30 - SOLENNE CHIUSURA DELL'ANNO GIUBILARE**

A tutti i parrocchiani e amici l'invito caloroso a partecipare numerosi e con devozione e fede a questi momenti conclusivi per la celebrazione di questo importante anniversario della chiesa di Borgosotto.

Vi aspettiamo.

*Padre Rinaldo e padre Giovanni*

## Colazione in compagnia in solidarietà per "La Sorgente"

Nella mattinata di domenica 29 settembre presso l'Oratorio S. Giustina

Come già pubblicato la settimana scorsa, continuano le iniziative con l'intento di coinvolgere quanti sono sensibili alle problematiche dei disabili, ed in sostegno a quanti si adoperano per rendere ai portatori di handicap ed alle loro famiglie una vita meno difficoltosa.

Questa volta, l'originale appuntamento è quello organizzato per **Domenica 29 settembre**, dalle ore 8,00 alle 10,00 per una "Colazione in Compagnia" ed in

campagna, aggiungiamo noi, presso l'Oratorio S. Giustina di Montichiari. Lo stesso in collaborazione con la Cooperativa "La Sorgente" ed in collaborazione con il Gruppo del Mercato Equo e Solidale di Mezzane, propongono l'iniziativa che ha lo scopo benefico della solidarietà.

Le offerte per la colazione, saranno devolute a sostegno del "Progetto Mosaico" proposto e ideato, con l'impegno di realizzarlo da parte de "La Sorgente" Cooperativa Sociale Onlus con

sede in Montichiari, operante da anni nel mondo della disabilità e non solo.

Il "Progetto Mosaico" vuole creare una struttura -già acquistata l'area- con spazi polifunzionali per persone disabili e non solo. Che offra "al territorio e nel territorio" servizi finalizzati al concetto di "integrazione" e di "supporto" alle famiglie. Come già detto ognuno può dare una mano in tal senso contattando "La Sorgente" tel. 030.9981060; e-mail: info.lasorgente@tin.it.

### STUDIO DENTISTICO

*Ghiorso Dott. Omar*

Via S.Giovanni, n. 58  
25018 Montichiari (Bs)  
Tel. e Fax 030.96.21.68

*Regalati un sorriso!*

AL CENTRO FAMILIA  
MONTICHIARI

**NONSOLOFUMO  
TABACCHERIA**

**DISTRIBUTORE 24 H  
GIORNALI - RIVISTE**

**SUPERENALOTTO  
VALORI BOLLATI  
FOTOCOPIE - FAX**

Apertura 7,30-19,30

**Tel. 030.9657281**

APERTO DOMENICA CON FAMILIA

**Green Park Boschetti Domenica 29 settembre ore 18-23**

## Festa Giovani

Organizzazione Avis-Aido Montichiari

**E**ccoci qua, a distanza di un anno, per ripetere l'evento della Festa Giovani. Domenica 29 Settembre, presso il Green Park Boschetti di Montichiari, vi aspettiamo. Dalle 18,00, nel parco a bordo piscina, per ascoltare ottima musica dal vivo, in compagnia di aperitivi e stuzzichini dolci e salati.

Ovviamente ingresso libero, tutto messo gratuitamente a disposizione dalle associazioni Avis ed Aido Monteclaresi, in collaborazione con l'istituto Don Milani e la Parrocchia di Montichiari.

Dalle 18,00, come dicevamo, partirà la festa. Quattro band rock ed una cantante solista si alterneranno sul palco, allestito per l'occasione, proponendo brani musicali coinvolgenti ed accattivanti. Cibo e bevande faranno da corollario, allietando le gole ed i palati di tutti i partecipanti. Dalle ore 20,00, poi, pastasciutta per tutti! sapientemente proposta dalla cucina amica di Mario Nicoli. Proseguiremo in musica ed in compagnia fino ad oltre le 23.

Ragazze e ragazzi, vi aspettiamo. **Musica, cibo, bevande ed allegria, ingredienti fondamentali di una serata fantastica ed a costo zero per tutti.**

Per informazioni potete contattarci su: [segreteria@avismontichiari.it](mailto:segreteria@avismontichiari.it), oppure seguirci su facebook partecipando a "Festa dei Giovani"

Passaparola!

*Il comitato organizzatore giovani*

**COMPLESSI CHE SI ESIBERANNO DURANTE LA SERATA**

**SUDIGIRI:** ALBERTO alla voce - ENRICO al basso - MAURIZIO alla chitarra - MARCO alla batteria; suonano cover rock internazionale, proponendo pezzi dei mostri sacri del rock (Montichiari)

**SVEN JORGHENSEN**



Anna Baratti.



Sudigiri.



Jostler.

**and HELLO MCFLY:** SVEN voce - FEDERICO al basso - FEDERICO alla chitarra - NICOLA alla batteria; suonano brani inediti (Montichiari)

**ANNA BARATTI** canta pop-soul, la sua voce è black, la sua voce riscalda i cuori e fa emozionare

**BLACKMAIL OF MURDER:** MARIO alla voce - DAVIDE alla chitarra - ANTONIO alla chitarra - ALEX al basso - JOHN alla batteria; genere



Sven Jorghensen and Hello Mcfly.



Blackmail of Murder.

metal e loro canzoni (Bassa bresciana)

**JOSTLER:** DANILO voce - DANIELE chitarra - DAVIDE chitarra - DAVIDE basso - FEDERICO batteria; hard rock, cover e loro canzoni.

**INIZIO SPETTACOLO ALLE ORE 18,30**

**PENNETTE E VARIE LECCORNIE: gratis PER TUTTI ALLE ORE 20**

**CHIUSURA MANIFESTAZIONE ORE 23**

**Domenica 13 ottobre a Montichiari**

## Giornata del donatore Aido

Prenotazioni pranzo a base di spiedo

**D**omenica 13 ottobre a Montichiari per l'AI-DO sarà una giornata molto importante. Nell'ambito del 40° della Fondazione AI-DO della Provincia di Brescia questo avvenimento avrà un carattere particolare.

Arrivo dei familiari e della delegazioni dei vari paesi alle ore 8,30 presso il Gardaforum. Inizio cerimonia consegna dei riconoscimenti dalle ore 9.00 fino alle 10,30. Successivamente corteo con i labari preceduti dalla Banda Cittadina di Montichiari. Santa Messa in duomo alla presenza dei partecipanti con una suggestiva cerimonia.

Al termine tutti al Ritrovo Giovanile per il pranzo a cura della sezione Aido di Montichiari "Cristian Tonoli".

Invitiamo tutta la popolazione a partecipare a questo importante appuntamento fortemente voluto dai dirigenti monteclaresi per sensibilizzare la popolazione alla donazione degli organi; in tal senso presso la piazza S. Maria per tutta la mattinata di domenica, in collaborazione con l'AVIS vi sarà l'opportunità di aderire ed iscriversi compilando l'apposito modulo che i volontari proporranno presso l'apposito gazebo.

**Signora italiana offresi per stirare a prezzi molto modici. Consegna e ritiro a domicilio, zona Montichiari. Chiedere della signora Valeria al cell. 333 6132026**

**Ciessegrafica**

Nuovo servizio di stampa digitale, piccoli e grandi formati su: carta - pvc adesivo - banner - vetrofanie - tela - striscioni - etichette sagomate - prespaziati - pannelli per esposizioni e fiere

Via G. D'Annunzio, 18 - Zona Ind. Loc. Fascia d'Oro MONTICHIARI - Tel. 030.961300

**GRUPPO COSTRUTTORI MAPAS**

IMPRESA EDILE SPECIALIZZATA PER LA COSTRUZIONE COMPLETA (chiavi in mano)

- SCAVAZIONI
- COSTRUZIONI ANCHE IN C.A.
- PAVIMENTI E BAGNI
- TETTI CON FOTVOLTAICO
- IMPIANTISTICA
- SERRAMENTI
- ESTERNI E PISCINE
- RISTRUTTURAZIONI CON RECUPERO

**TEL. 331.4967604**  
info: [monica@servizifiscali.com](mailto:monica@servizifiscali.com)

**aido**

Gruppo "Cristian Tonoli"

Ingresso Ospedale Montichiari  
Segreteria: sabato ore 10-11  
Tel.-Fax 030.962148

Per quanto riguarda il pranzo sono riservati circa 120 posti per gli ospiti, mentre per altrettanti numeri si invita iscritti simpatizzanti ed amici ad aderire al pranzo con la modica cifra di **15 euro (spiedo con polenta, patatine fritte, formaggi con pera, sbrisolona, caffè, acqua e vino).**

Ringraziamo fin d'ora gli "Amici dello spiedo" per la loro gratuita collaborazione, così come altri amici facenti parte di altre associazioni. **Per la prenotazione tel. Danilo Mor 335 6551349 - Adele Chiametti 3472206100 - Roncadori 3381877218 oppure presso la sede, entrata ospedale tutti i sabato dalle ore 10 alle ore 11. Affrettatevi ad iscrivervi, i posti sono limitati.**

SE VOLETE LEGGERE I NUMERI ARRETRATI DELL'ECO DAL 2008, cliccate [www.ecodellabassa.it](http://www.ecodellabassa.it)  
PER SPEDIRE MESSAGGI [info@ecodellabassa.it](mailto:info@ecodellabassa.it)  
tel. 335 6551349

**Buon Caffè**

Piazza Treccani, 30 - Montichiari

- Brioche di pasticceria
- Cappuccino con latte di soia
- Panini, toast e focacce
- Buon compleanno con caffè e brioche omaggio

ORARI 6,30 - 19,30

CHIUSO IL LUNEDÌ POMERIGGIO  
TEL. 347.5010471

**AGRITURISMO**  
*La*  
**Gasparina**

**CUCINA TIPICA**

aperto il venerdì e sabato sera  
la domenica mezzogiorno e sera

25018 MONTICHIARI (BS)  
Via Franche, 22  
Strada per Castiglione  
Tel. 030.964277  
Cell. 338.9522659

**MAGRI MAURO****PESCHERIA****Dettaglio e Ingrosso  
ARRIVI GIORNALIERI**Via A. Mazzoldi  
Tel. 030.9961829IL VENERDÌ MATTINA  
PRESENTE AL CENTRO FIERA

*Atelier  
Della  
Casa*

Creazioni  
- Tende  
- Tendaggi  
- Coprilletto  
- Complementi d'arredo  
- Tende da sole  
- Veneziane

Via Felice Cavallotti, 46  
25018 - Montichiari - Bs  
Tel / Fax 030 964065

**ARGOMME**

di Rubes Andrea, Nicola &amp; C.

- PNEUMATICI DI TUTTE LE MARCHE
- VENDITA CERCHI IN LEGA
- CONVENZIONI CON SOCIETÀ DI NOLEGGIO A MEDIO E LUNGO TERMINE

Tel./Fax 030 961629  
www.gommistaargomme.com  
E-mail: argomme@tin.it  
Via Brescia, 134 H  
MONTICHIARI**CIPRIA  
&  
CANDOR****PROFUMERIA****BIGIOTTERIA****TABACCHI****LOTTO**Viale Europa  
Tel. 030.9960765**STUDIO  
DENTISTICO**

Dott. CICALI PALMERINO

Via C. Battisti, 106  
MONTICHIARI  
Tel. 030.961626

www.studiodentista.it

- CONSERVATIVA
  - IMPLANTOLOGIA
  - ORTODONZIA
  - PROTESICA fissa e mobile
- PREZZI CONCORRENZIALI  
PAGAMENTI PERSONALIZZATI
- Aut. San. N. 142 del 30-7-1997

**B** IMPRESA  
EDILE  
**LUCA BOTTOLI**

- LAVORI EDILI
- SCAVI DI PICCOLE E GRANDI ENTITÀ

338 1361415

Via C. Battisti, 157  
MONTICHIARI (BS)  
luca bottoli@gmail.com**MACELLERIA  
MORATTI**Carni scelte  
di PRIMA QUALITÀ  
BOVINE-EQUINE  
SUINE e POLLAME  
Servizio dettaglio  
ed ingrosso  
MACELLAZIONE PROPRIAMONTICHIARI (BS)  
Via F. Cavallotti, 50  
Tel. 030.962044**MONTICHIARI  
SERRAMENTI**SERRAMENTI  
IN ALLUMINIO  
E PVC  
ZANZARIERESconto fiscale  
spese sostenute per  
risparmio energeticoVia C. Battisti, 23  
MONTICHIARI  
Tel./Fax 030.9651751**TRONY  
MONTICHIARI**di fronte Centro Fiera  
Lunedì aperto tutto il giorno  
Tel. 030.961108**Filo diretto con l'Avis - Non aspettare vieni a donare**  
**Avis e sport - Gruppo Podistico**

Come è noto, l'Avis sponsorizza molto volentieri parecchie realtà sportive monteclaresi, per promuovere anche attraverso lo sport una cultura che rivaluti uno stile di vita sano in senso lato, un senso di appartenenza alla vita del proprio paese attraverso associazioni che permettono di vivere momenti in amicizia svolgendo attività di vario genere, in base alle proprie passioni. Tutto questo è molto utile a livello fisico e mentale, soprattutto se, come nel caso dell'AVIS, si salva la vita ad altri a fronte di un mi-

nimo impegno personale. Per questo Avis e sport, pur con finalità diverse, hanno molti scopi in comune.

Una delle associazioni sponsorizzate dalla nostra sezione Avis è il "Gruppo Podistico Monteclarese", nato nel 1985. Nel corso degli anni la partecipazione e l'entusiasmo di moltissime persone hanno permesso al Gruppo di entrare a far parte delle squadre amatoriali dell'Hinterland Gardesano e dell'Associazione Amici del Podismo Valle del Chiese. Da aprile a settembre organizzano corse la domenica

mattina e nelle sere di mercoledì e venerdì. Ogni gruppo organizza a turno gare nel proprio comune lungo itinerari caratteristici a contatto con la natura con percorsi di 4 e 12 km, divise in gare competitive e non. Gli atleti monteclaresi hanno partecipato a prove campestri, su strada, su pista e a livello amatoriale anche a maratone, dalla più famosa di New York a numerosissime in tutta Italia.

Le due gare principali monteclaresi sono la Caminata Ecologica in aprile e quella serale a maggio nel corso delle manifestazioni di S. Pancrazio, corse che in collaborazione con l'Avis premiano atleti suddivisi in varie categorie, dai singoli ai gruppi di almeno 10 persone. La Presidente sign. Zani Patrizia informa che il 29 settembre si svolgerà la gita a Cento e Brescello, invitando chi fosse interessato sia per iscriversi alla gita che per informazioni più dettagliate sull'Associazione a rivolgersi al num 3313410792. continua..

Ornella Olfi



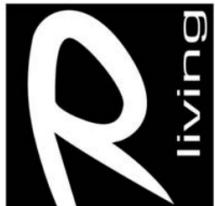
Alcuni componenti del Gruppo Podistico Avis Montichiari.

**Treccani**Pavimenti, rivestimenti, caminetti,  
stufe, idromassaggio, accessori bagnoVia Brescia, 186/G - 25018 Montichiari (BS)  
Tel. 030.964412-030.9650715 - Fax 030.9650715**EUROPEA  
IMMOBILIARE**Vendi, affitti  
cerchi casa?Montichiari - Piazza S. Maria, 1  
Tel./Fax 030.9962606 - Cell. 334.5889444  
europeamontichiari@libero.it

**AVIS**

Non aspettare...  
...vieni a donare

segreteria@avismontichiari.it  
Ingresso Ospedale Montichiari  
Tel./Fax 030.9651693

**Rodella****STUDIO E  
PROGETTAZIONE  
D'INTERNI  
ESPOSIZIONE ARREDI  
DELLE MIGLIORI MARCHE**NUOVO NEGOZIO in via Brescia, 120 a Montichiari  
TEL. 030.961293 - FAX 030.9961813**RUOTE PER TRATTORI  
BAZZOLI ERNESTO**BAZZOLI ERNESTO & C. s.n.c. - Via Erculiani, 140  
25018 Novagli di Montichiari (BS)  
Tel. 030.964517 - Fax 030.9981748  
www.bazzoli.net**Macelleria  
Equina****MAGGI  
ALMO**MACELLAZIONE IN PROPRIO  
DI CAVALLI E PULEDRI  
PICCOLA GASTRONOMIA  
PIATTI PRONTICOMBATTIAMO LA CRISI  
ULTIMO VENERDÌ DEL MESE  
SCONTO 15% SU TUTTOVia Felice Cavallotti, 8  
Montichiari - Tel. 030.961043**MB** s.r.l.Boschetti Michele  
Cell. 338 2163275

- TAGLIO LASER, FERRO E ACCIAIO INOX
- CARPENTERIA

Via Mantova - Montichiari (BS)  
Tel. e Fax 030.9961444  
E-mail: boschettimb@gmail.com**REGNO  
DEL DOLCE**INGROSSO DOLCIUMI  
E AFFINI

di Perini Fabrizio

Via F. Cavallotti, 280  
Montichiari  
Tel. 030.962026MERCATO VENERDÌ MATTINA  
CENTRO FIERAAssociata all'Unione  
Stampa Periodica  
Italiana**MACELLERIE RIUNITE  
SCALMANA**

CARNI

BOVINE

EQUINE

Via Tito Speri, 1  
Tel. 030.964521IL VENERDÌ MATTINA  
ANCHE AL CENTRO FIERA

Istituto del Nastro Azzurro Montichiari

## Gruppo Alpini di Montichiari: presente!

**G**li Alpini, si sa, hanno impareggiabili qualità, tra le quali saper onorare e ancor più rappresentare i valori più alti.

Proprio per questo il Gruppo Alpini "Tenente Portesi" di Montichiari ha risposto alla chiamata del raduno sezionale organizzato dal Gruppo Alpini "Carlo Manzani" che si è tenuto nelle giornate del 7 e 8 settembre a Vicchio Del Mugello, in terra Fiorentina.

Il fatto particolare, che forse non tutti conoscono, è che questo piccolo paese, posto all'inizio della Valle del Mugello è noto per aver dato i natali a Giotto, al Beato Angelico, e aver dato casa a Benvenuto Cellini, oltre ad ospitare per lunghi e amorevoli anni nella sua frazione di Barbiana Don Lorenzo Milani.

A Vicchio nacque pure, nel 1921, il Maestro Agostino Bianchi, che prima ancora di essere il Maestro di Montichiari fu Alpino e Partigiano in terra di Toscana.

Il raduno è stata l'occasione per ricordare la figura di Agostino Bianchi e suggellare un sodalizio tra l'associazione Alpini di Vicchio e quel-



La delegazione che ha partecipato alla manifestazione.

la di Montichiari, rappresentata da una delegazione prestigiosa: sono intervenuti il Consigliere Provinciale dell'Associazione Alpini di Brescia Alpino Armando Cagno e il Presidente del gruppo Alpini di Montichiari Alpino Alberto Chiarini; li hanno accompagnati l'Alpino Giancarlo Baresi, l'Alpino Valerio Pilati, l'Alpino Ivan Piazza e l'Alpino in forza effettiva Massimo Vincenzi. Ma straordinaria è stata la presenza dell'Alpino Rino Daldosso, reduce di Russia, ultranovantenne, con la stessa forza d'animo di un tempo quando allora "ventenne" era sul Don a suggellare

una delle più belle ma anche tragiche pagine della storia degli Alpini. (Riceverà riconoscimento dalle autorità locali).

Nell'affollata aula consigliare del

Comune di Vicchio, alla presenza di tutte le autorità, la nostra delegazione è stata insignita di riconoscimenti sia da parte dell'Amministrazione Locale, sia da parte delle Associazioni Toscane degli Alpini.

E' intervenuta anche l'ANPI (Associazione Nazionale Partigiani D'Italia) Della Toscana che anch'essa ha voluto ricordare il comandante Partigiano Agostino Bianchi, nome di battaglia "Bianco", donando al Figlio Renato una pubblicazione narrante la storia di Giuseppe Tarchiani: "la scelta di Beppe - Diario di un partigiano delle Brigate Lanciotto e Caiani".

Sono stati momenti commoventi ed emozionanti con il ricordo del Maestro Montclarese, egregiamente raccontati dall'Alpino Armando Cagno, ma soprattutto dell'infinita energia e della solidarietà che solo gli Alpini sanno distribuire, come ha saggiamente ricordato il Presidente della locale associazione Alpini nel fare propria la frase che è stata di Don Milani: I care - me ne preoccupo - null'altro riesce a descrivere meglio l'impegno che gli Alpini dimostrano in ogni occasione, nell'emergenza e nella solidarietà.

*Il Vice Presidente Associazione Del Nastro Azzurro Per i Decorati al Valor Militare*

## "Suono anch'io" il nuovo corso della scuola d'archi

**T**erminate le vacanze estive, la scuola d'archi "Pellegrino da Montechiaro" è pronta a riaprire i battenti per iniziare il trentacinquesimo anno di attività.

Tra le novità di spicco del nuovo anno accademico vi è certamente il laboratorio "suono anch'io" rivolto ai bambini di 3 e 4 anni, che va ad affiancare il già presente "musicalegra" (5 e 6 anni).

Il corso, *interamente gratuito*, offre ai piccolissimi la possibilità di avvicinarsi alla musica e di giocare con lei, di vivere sia fisicamente che emozionalmente un'esperienza creativa che li coinvolga a tutto tondo.

Strutturato in lezioni collettive settimanali, il corso guiderà i bambini ad esplorare, scoprire, immergersi e soprattutto divertirsi, con giochi sonori e ritmici, canti e filastrocche, e strumentini musicali.

Una vasta proposta di materiale didattico dunque, per stimolare la condivisione e lo

scambio, per moltiplicare le emozioni e per favorire un momento di vera crescita.

"suono anch'io" è un invito a tutte le mamme e i papà che vogliono fare dei loro bimbi degli adulti gioiosi di domani.

Per informazioni rivolgersi presso la segreteria della Scuola d'Archi "Pellegrino da Montechiaro", in Piazza Teatro tutti i giorni dalle 15.30 alle 18.00, sabato escluso.

Tel.030.9962377 E-mail: segreteria@scuoladarchipellegrino.it

\* **BIANCHI AGOSTINO - Montichiari**  
Tenente 8° Alpini

MEDAGLIA di BRONZO al V.M.

«Comandante di una compagnia di partigiani, si distingueva particolarmente nei combattimenti per la liberazione di Firenze. Nel corso di un contrattacco arditamente condotto per disimpegnare altra compagnia, dava bella prova di decisione, di slancio e di valore, riuscendo a respingere l'avversario infliggendogli numerose perdite».

Zona di Monte Giovi (Firenze), 7 settembre 1944

**GIOVANNI CARUNA**  
VETRERIA

VETRATE E SERRAMENTI INDUSTRIALI E CIVILI

Via dell'Artigianato, 45 - 25018 MONTICHIARI (BS)  
Tel./Fax 030 962193 - E-mail: vetreiacarunagiovanni@virgilio.it

Negata la grazia...

## In attesa di processo

**È** con apprensione che pubblichiamo questa immagine. Perché il responsabile dell'Eco della Bassa bresciana è dietro le sbarre?

Dall'espressione del suo viso non sembra proprio gradire la situazione. Di che cosa è accusato? Indagini in corso; vi terremo informati.



Foto: G.F. del 13 settembre 2013.

metti la tecnica in campo

**moreni**

MACCHINE AGRICOLE  
via E. Montale, 35  
25018 Montichiari (BS)  
Tel. 030 9960215 Fax 030 9961299  
www.moreni.it e-mail: moreni@moreni.it

**ONORANZE FUNEBRI**  
**Dino Coffani**  
 MONTICHIARI - CALCINATO  
  
 Diurno e notturno  
 Tel. **030 961797**  
 disbrigo pratiche  
 gratuito  
 servizio completo  
 in tutte le  
 città e province



**Graziella Ferrari**  
 n. 19-07-1959 m. 24-08-2013



**Innocenzo Tosana (Tino)**  
 n. 23-10-1935 m. 26-08-2013



**Rosa Berlato ved. Mantelli**  
 n. 22-07-1922 m. 01-09-2013

*Al*  
**garden shop**  
**pasini**  
 di *Andrea Pasini*

**OFFERTA SPECIALE**  
**FIORI RECISI**

<b>Gerbere</b>	€ 0,70
<b>Gladioli</b>	€ 1,00
<b>Lilium colorati</b>	€ 1,50
<b>Crisantemi</b>	Mazzo € 4,00
<b>Garofoline</b>	Mazzo € 4,00

*Inoltre orchidee, rose, anturium, fresie e tanti altri...*

**ADDOBBI FLOREALI per matrimoni e cerimonie civili e religiose**

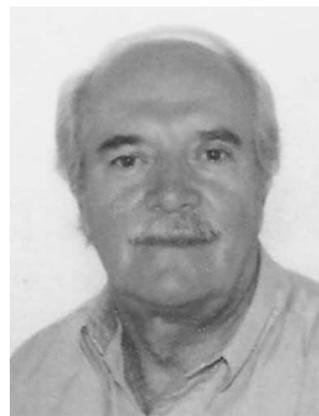
Servizio faxiflora... Fiori in tutto il mondo  
 al **GARDEN SHOP PASINI** di **Andrea Pasini**  
 Via Mantova, 210 - Montichiari  
 tel. 030.964032 - fax 030.9962509



**Silvia Tosoni ved. Borzi**  
 n. 26-09-1911 m. 04-09-2013



**Onorina Giovanardi**  
 n. 01-02-1931 m. 04-09-2013



**Franco Burzio**  
 n. 13-09-1935 m. 15-09-2013



**Teresa Alberti (Rina) ved. Chiarini**  
 n. 20-05-1919 m. 16-09-2013



**Mili Maria Boscarino in Orlandi**  
 n. 20-04-1932 m. 21-09-2013



**Enrico Lanfranchi**  
 3° anniversario

**Il miglior Mutuo? Quello giusto per te!**

**Con i mutui BCC del Garda la tranquillità è di casa**



**Mutuo Tasso Fisso SENZA PENSIERI**  
 Il tasso del mutuo viene determinato all'atto della stipula e sarà quello per tutta la durata. Avrete la tranquillità sulla certezza del tasso d'interesse.



**Mutuo Tasso Variabile SENZA FLOOR**  
 Il floor predeterminato dalla Banca, non permette, nel caso di mutui a tasso variabile, di scendere sotto un certo limite. Un mutuo "senza floor" abbatte questa limitazione, sfruttando pienamente le variazioni verso il basso del tasso di riferimento.



**Mutuo Tasso Variabile CON CAP**  
 I mutui con CAP sono mutui a tasso variabile, con una garanzia in più: il tasso d'interesse non potrà superare la soglia massima (CAP) predeterminata all'atto di stipula, pur continuando a sfruttare i vantaggi del tasso variabile.

**Risparmia fino al 50%** sulle spese di istruttoria se la tua casa è in classe energetica "A" (-50%) o "B" (-30%).

**BCC CREDITO COOPERATIVO**  
**BCC DEL GARDA**  
[www.bccgarda.it](http://www.bccgarda.it)



**Alberto Bresciani**  
 3° anniversario



**Paolo Magri**  
 4° anniversario



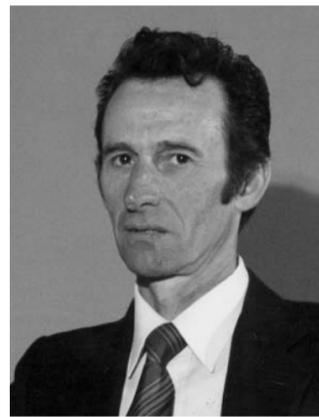
**Eugenio Tortelli**  
 7° anniversario



**Silvestro Bertanza**  
 12° anniversario



**Diego Tellaroli**  
 7° anniversario



**Pancrazio Tosoni**  
 25° anniversario  
 Moglie e figli

## Ricordate il Comitato "Decidete!"?

**F**ine 2008: il neonato comitato "Decidete!" si proponeva di sbloccare il Piano d'area dell'aeroporto di Montichiari: circa 50 Kmq fermi da 6 anni solo ed unicamente per i tempi biblici della Regione Lombardia. Regione a sua volta ferma alle aspettative sulla seconda pista dell'aeroporto, al piano dei trasporti nazionale. Bloccata dal suo inerte burocratismo. La Corte Costituzionale ha dichiarato inaccettabile il comportamento della Regione. Un cartellino rosso: una bocciatura istituzionale e politica, che riguarda anche la Provincia di Brescia ed il Comune di Montichiari: sentenza n. 102 del 2013.

Il Comitato "Decidete!" non è più operativo. Da tempo: sfinimento e delusione di fronte di mancati interlocutori. Se imprenditori, agricoltori, privati hanno pagato per mancati interventi produttivi e residenziali, anche i comuni hanno pagato per mancati introiti da oneri di urbanizzazione ed altro. C'è chi si è impegnato per sblocca-

re la situazione come i sindaci di Castenedolo, Ghedi e Monti...rone. Non certo Monti...chiarì, che ha brillato per assenza. E non solo.

Un venerdì del febbraio 2010, il comitato espone le sue ragioni nel piazzale del Centro Fiera: due tavolini, qualche volantino, qualche bandierina: che paura! Perentorio arriva il diktat della direzione: nessuna autorizzazione è stata richiesta, quindi occupazione abusiva e...smammare! Il Comitato non si perde d'animo e s'installa nel piazzale opposto. Il Centro Fiera è emanazione del Comune e la cacciata si capisce, poiché il problema di Rosa, Zanola e Gelmini è quello di non disturbare gli amici che governano in Regione. E vogliono rientrare, dopo essere stati espulsi dalla Lega, l'anno prima, per le vicende delle liste alle elezioni comunali del 2009. Del comitato, è rimasto qualche... cartellone sparso: buono per qualche appassionato di storia locale e modernariato. **Questi ritardi, più esatto dire man-**

**cate decisioni, qualche effetto benefico l'hanno pure avuto. Si pensi alla discarica della Cava Verde 2, per la cui apertura è stata fatta richiesta da parte dell'allora ASM (ora A2A) e del comune di Montichiari che se n'è ben guardato dal ritirarsi, alla faccia dei proclami ambientalisti ed antidiscariche: fame di soldi, eeeehhhhh...!!!!**

Chi ha seguito minimamente le vicende dell'aeroporto sa di una vicenda aggrovigliata dalla quale Regioni, Province e società aeroportuali sono in finiti in una sorta di penosa rissa di tutti contro tutti con polemiche, cause legali, ricorsi amministrativi e quanto di peggio possano dare le baruffe di basso profilo. Per cui, attaccare il sindaco Badilini, che nel lontano 1999 inaugurò l'aeroporto in rappresentanza del comune di Montichiari, significa ignorare i fatti. Magari, volutamente. Per tifo politico: una veneranda età, a volte, comporta poco venerande fregnacce.

*Dino Ferronato*



**Assunta Maria Treccani in Cazzago**  
n. 16-12-1923 m. 02-07-2013

*Cara Assunta, che dal cielo stai guardando, pensa a tutti quelli che sono qui accanto da Angelo tuo dolce marito con il suo grande amore infinito da Clara tua unica figlia, che con Giuseppe ti ha donato una famiglia, con Roberto che Elena ha sposato, due pronipoti, Riccardo e Leonardo ti ha regalato. Da Stefania con Fabio insieme, ti hanno voluto un gran bene. A tutti quelli che ti hanno conosciuto, lascerai un ricordo assoluto. Ora lassù un pensiero mandiamo, e con una lacrima ti salutiamo. Montichiari 4 luglio 2013*

*Miriam Paola Rossi*

### A Montichiari divieti "pericolosi"

## Multe dietro l'angolo

*Limiti di velocità e di sosta*

**D**urante l'estate è stata emanata un'ORDINANZA, da parte del Comando Vigili di Montichiari che intende disciplinare la velocità delle autovetture all'interno del centro abitato.

Sono interessate circa una ventina di vie dove segnali stradali indicheranno, dalle ore 18 del 27 luglio 2013, la velo-

cià massima consentita di **km/ora 30**.

Per quanto riguarda le **MULTE per SOSTA** si ricorda la massima attenzione nel parcheggiare negli spazi del parcheggio dell'Ospedale, così come nelle due aree di piazza Treccani, davanti al campanile ed al Central Market: **FATE ATTENZIONE!**

### Gardaforum 5 ottobre

## "Mafie nella nostra terra"

*Organizza Istituto Don Milani*

**S**abato 5 ottobre al Garda Forum di via Trieste 62 a Montichiari l'Istituto statale Don Milani organizza dalle ore 9 alle 12 un incontro-dibattito sul tema "Mafia nella nostra terra: conoscere, capire, agire". Interverranno il preside Mario Fracca-

ro, Arthur Cristiano e Antonino Giorgi (per la Rete Antimafia di Brescia), Cleopatra Giazzoli e Francesco Nodari (portavoce della rete Libera presidio di Castiglione delle Stiviere), Adriana Mori e Federica Sala (in rappresentanza di Coop Nordest).

## CINEMA TEATRO GLORIA

SALA DELLA COMUNITÀ  
Via San Pietro, 3 - Montichiari (BS)

Tel. 030.9962166 - Sito Web: www.cinemagloria.it

Sabato 5 Ottobre ore 21.00 - **Universitari (2K)**

Domenica 6 Ottobre ore 15.00 e 20.30 - **Universitari (2K)**

Lunedì 7 Ottobre ore 21.00 - **Universitari (2K)**

Martedì 8 Ottobre ore 21.00 - **Rassegna Martedì d'autore**

Opera Lirica "Eugene Onegin"

Venerdì 11 Ottobre ore 21.00 - **Cattivissimo Me 2 (3D)** - 1ª Vis. Naz.

Sabato 12 Ottobre ore 21.00 - **Cattivissimo Me 2 (3D)** - 1ª Vis. Naz.

Domenica 13 Ottobre ore 15.00 - **Cattivissimo Me 2 (3D)** - 1ª Vis. Naz.

Domenica 13 Ottobre ore 20.30 - **Cattivissimo Me 2 (3D)** - 1ª Vis. Naz.

Lunedì 14 Ottobre ore 21.00 - **Cattivissimo Me 2 (3D)** - 1ª Vis. Naz.

## I FORMAGGI DI FRANCESCHINI

Il formaggio è uno dei cibi più antichi della storia: pare che le vacche fossero già allevate, e naturalmente munte, nell'antico Egitto; le prime pecore, invece, furono addomesticate addirittura 12 mila anni fa. Tradizione antichissima dunque, quella del formaggio, che nel corso dei millenni ha trovato il modo di "declinarsi" in vari modi, creando tantissime varietà locali, tant'è vero che ogni provincia può vantare i suoi formaggi di zona.

La Provincia di Brescia non fa certo eccezione. Fra i prodotti di casa nostra, dal 1998, c'è anche l'**azienda dei Fratelli Franceschini** di Montichiari, che, specializzata in formaggi vaccini, crea prodotti artigianali di alta qualità.

I Franceschini hanno un'azienda loro, dove allevano vacche di razza frisona, che danno il latte per fare una lunga e variegata serie di prodotti, tra i quali formaggi alle erbe aromatizzati, formaggi al tartufo, allo zafferano ed altro ancora, compresa <spiega CLAUDIO, uno dei titolari> la formaggella nostrana chiamata **Sei Colli**.

**I PRODOTTI PRIMARI dell'Azienda sono però due: LA MOZZARELLA PER PIZZA E LA RICOTTA PER PASTIFICI.**

L'Azienda **FRANCESCHINI FRATELLI** si trova a Montichiari in via S. Rocco, località Bredazzane. Tel 339 6241028. Partecipa ai mercati di Campagna Amica ed è presente il Venerdì mattina al mercato agroalimentare del Centro Fiera.

Macelleria • Gastronomia  
Salumi • Formaggi  
Frutta • Verdura • Pane



*Carni Certificate Chianine*



Via Tre Innocenti, 24/A - 25010 Montichiari (BS)  
Tel. 030 9650417 - Fax 030 9652551

### Con l'acquisto di un infisso - vetro antisfondamento in omaggio



- Vetri antisfondamento
- Serrature triplici a codice
- Persiane antieffrazione
- Riparazioni
- Zanzariere



**MANTIENI SICURA LA TUA CASA**

Via Brescia 186/B 25018 MONTICHIARI (BS) ITALY Tel. 0039 0309962154 Fax 0039 030 9962275

**Una bella tradizione****La festa annuale dei Chiari****Il ritrovo presso l'aia della cascina a Vighizzolo**

La festa dei Chiari di Vighizzolo nasce da una concomitanza di ricorrenze; infatti i compianti nonni, Albino ed Amalia avevano festeggiato il 50° di matrimonio assieme al figlio Cesare e la nuora Maria per il loro 25°.

La festa 17 anni fa nell'aia della cascina e da allora il tradizionale appuntamento ha trovato nel compleanno di Cesare la degna continuazione. Una data della festa legata al

tempo ed ai lavori di campagna, ma sempre nel periodo estivo.

Un centinaio gli invitati fra parenti ed amici che trascorrono in compagnia una serata all'insegna delle degustazioni. Non poteva mancare sua maestà LO SPIEDO (un capolavoro) preparato dalle abili mani degli "Amici dello spiedo", gruppo che vede anche la presenza di Ferdinando Chiari. La tavolata dei dolci preparati

dalle abili mani di esperte casalinghe con leccornie varie tipiche di questa serata.

Ai fratelli Cesare, Ferdy, Mary, la compianta Lucia, Luigi ed Eleonora si sono aggregati mogli, mariti, i nove figli ed i tre nipoti, l'ultima arrivata la bella Sofia.

All'amico Cesare, riferimento della famiglia Chiari, gli auguri sinceri di salute e prosperità.

*Danilo Mor*

La famiglia Chiari al gran completo.

(Foto Mor)

**Una iniziativa di successo****Milini ringrazia****Non solo forneria**

La figlia Giulia e papà Giorgio ringraziano.

(Foto Mor)

A tre mesi dall'apertura della nuova iniziativa la ditta Milini (forneria dal 1950), papà Giorgio e figlia Giulia, vogliono ringraziare pubblicamente la numerosa clientela che ha ormai trovato conveniente la spesa presso il loro negozio in piazza Treccani a Montichiari.

Dall'apertura domenicale, per il pane fresco e pasticceria di giornata, alle iniziative promozionali la clientela ha potuto constatare che il negozio non è solo forneria.

Sono diversi gli scomparti

che integrano il prodotto principale dagli affettati, prosciutto Ferrarini, ai vini rossi, bianchi e da dessert, all'olio di qualità, dalle bibite al banco frigorifero.

Una sinergia con il forno di via S. Giovanni dove mamma e papà sono in grado di fornire assistenza alla figlia Giulia per buffet, cerimonie e servizio catering.

Molto apprezzata, ma non vi erano dubbi, la TORTA MIMOSA, una specialità della casa riconosciuta da tutti. Per qualsiasi evenienza telefonare allo

**Follie in Piazza Domenica 29 Settembre  
Mercatino delle Occasioni**

Il Mese di Settembre si manifesta con ottime promozioni commerciali e promozionali, dopo il consueto — **Scontissimi, i Mercoledì dell'AR.CO**, che nei mesi estivi ci ha accompagnato con offerte di prodotti a costi ragionevoli. La prossima data sarà mercoledì 2 Ottobre, eccoci arrivati con l'Ottava edizione al classico appuntamento con **Follie in Piazza, domenica 29 Settembre** dalle ore 9 fino alle 19, grande manifestazione organizzata dall'Associazione AR.CO, come è avvenuto nelle ultime 7 edizioni, in Piazza Santa Maria di Montichiari, il Mercatino delle occasioni in concomitanza con il mercatino dell'Antiquariato.

**Più di 20 negozianti** scenderanno in piazza con i loro prodotti, addobberanno con i loro gazebi coloratissimi, il salotto centrale del paese con variegate merceologie, offrendo ai clienti acquisti a prezzi da saldi di fine stagione, sarà affiancato alla manifestazione commerciale il noto mercatino dell'Antiquariato che richiama a Montichiari tantissimi appassionati alla ricerca di oggetti e mobili antichi o d'epoca. Inoltre sempre in Piazza alle ore 10 fino alle ore 11,30, ci sarà l'esibizione dei giovani atleti, praticanti l'arte della Scherma, diretti dal maestro d'Armi Attilio Calatroni della scuola di scherma Sala D'Armi Attilio Calatroni di San Zenò Naviglio.

Il quale proseguirà nel pomeriggio con altre dimostrazioni di difesa e attacco, mirata all'insegnamento della Scherma alle giovani generazioni, dalle 16 alle 18.

La piazza Santa Maria sarà anche luogo di un banchetto a base di **Stracotto di Cavallo** alla bresciana, come da tradizione AR.CO, che da diversi anni organizza questo evento culinario anche per pubblicizzare e diffondere l'immagine dei **Commercianti e Artigiani Monteclarensi**, portando il negozio in piazza vicino ai clienti, e imbandendo una tavolata la quale richiama più di 250 commensali al luculliano piatto della tradizione bresciana.

Nel pomeriggio durante l'esibizione dei giovani Schermitori, verrà preparato un angolo per la merenda denominata **Pizza a Go-Go**, per interrompere quel languorino di stomaco pomeridiano.

Ricordiamo a chi verrà a Montichiari per visitarla, oltre alle due Manifestazioni sopra citate, saranno open il Castello Bonoris, il Museo Lechi, la Pinacoteca Pasinetti, il Museo dei Longobardi, il Museo del Risorgimento da poco ristrutturato ed in fine il Museo Bergomi al Centro Fiera, con orari di apertura dalle 9 alle 12 e dalle 15 alle 18.30.

Vi aspettiamo come nelle altre edizioni numerosissimi e vi ricordiamo che in caso di pioggia il pranzo verrà garantito presso il **Centro Giovanile di Montichiari**.

Per le prenotazioni al Banchetto, del costo di euro 15,00 e d'asporto a euro 10,00 e quant'altro possa interessare, entro venerdì 27, i numeri sono: **Almo 030/961043 - Lucia 030/961455 - Gaetano 030/964482.**

**Lanfranchi**  
**GIOIELLI****APERTURA NUOVA SEDE  
VIA MANTOVA 36 MONTICHIARI****INAUGURAZIONE  
SABATO 28 SETTEMBRE****• GIOIELLERIA**MORELLATO - NOMINATION - DONNA ORO  
BABILA - MARIO PORZIO - ADAMI & MARTUCCI**• ARGENTERIA**

CORNICI - VASI - OGGETTISTICA - BIGIOTTERIA

**• OROLOGI**CITIZEN - LOC MAN - MORELLATO - PHILIP  
WATCH - FOSSIL - ARMANI - ZANCAN  
VAGARY - BURBERRY**• RIPARAZIONI**GIOIELLERIA DI OGNI TIPO  
OROLOGERIA DI OGNI TIPO ANCHE ANTICA**NUOVA SEDE: VIA MANTOVA 36 - MONTICHIARI  
TEL. E FAX 030 962303**